

現代の家づくりは 工場から始まる？

The recent trend in home construction starts from factory?



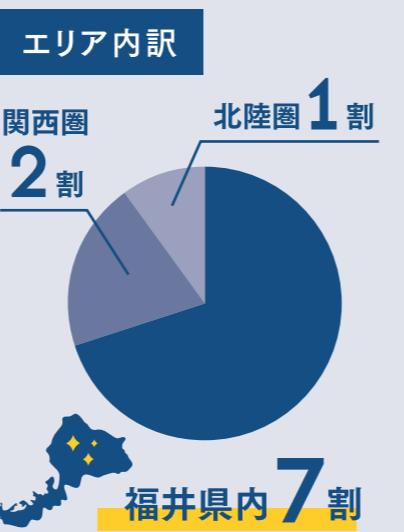
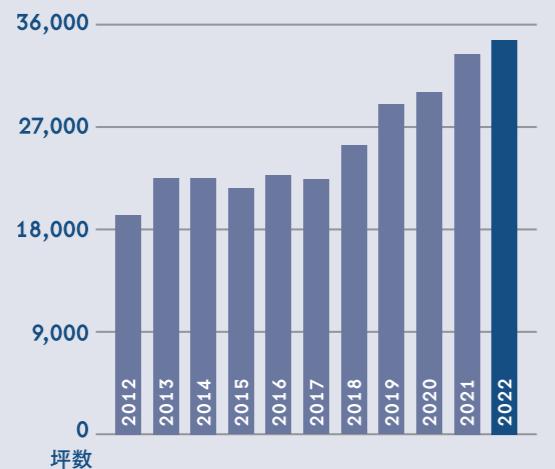
木材プレカットの実績推移

(2022年度実績)

年間加工坪数

坪数 **34,915 坪**

棟数 **813 棟**



工場概要



- 敷地面積 15,565m²
- 工場面積 2,979m²
- 人員体制 工場20名
CAD20名
- 加工能力 4,000坪/月

- 主な加工機 柱加工機2基、横架材加工機2基
羽柄加工機2基、合板加工機2基
多種加工機1基、束加工機1基
サイディング加工機1基
- 主な認証 AQ認証、木造住宅合理化システム認定



クラシス株式会社

本社事務所 〒916-0038福井県鯖江市下河端町1701番地
TEL:(0778)54-8400(代) FAX:(0778)54-8412

CADセンター・プレカット工場
TEL:(0778)53-2900 FAX:(0778)53-2902



<https://crasis.co.jp/>

**CRASIS
PRE-CUT**

WHAT IS CRASIS PRE-CUT?

- クラシスプレカットって？ -

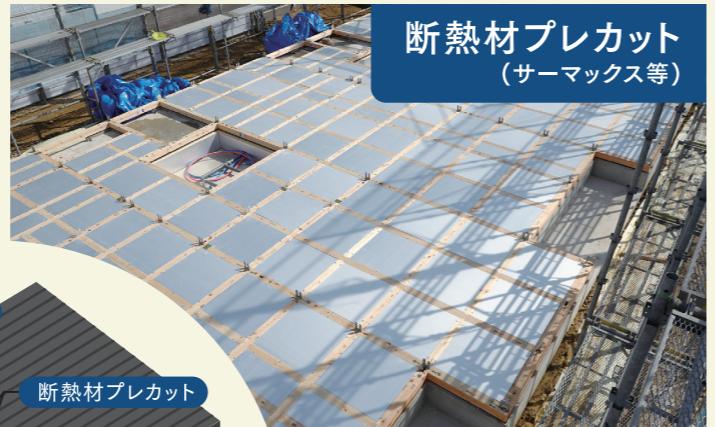
プレカットとは建築用の構造材を現場で使用しやすいサイズや形状に、あらかじめ工場で加工しておくこと。

クラシスでは、木材から建材までの4つの建築部材を自社工場でプレカット加工しています。

自社工場で加工することで木造建築の品質向上、現場施工の効率化が図れ、建築部材の重量化や職人不足の課題をプレカットから解決することができます。



木材プレカット



断熱材プレカット
(サーマックス等)



木造住宅を支える骨組みとなる土台、柱、梁などの構造用木材を、工場内の全自動加工機によって加工します。ミリ単位の精度を追求する精密加工によって、高品質で強い木造住宅を生み出します。

外壁プレカット
(サイディング)



外壁工事における現場の職人不足の課題を、プレカットによって解消します。建物サイズを採寸して専用CADに入力、全自動加工機でプレカットするため、あとは現場で貼るだけで、大幅な工期短縮と廃材削減が可能です。



壁合板・耐力面材プレカット
(EXハイパー等)

当社では、ダイライト、EXハイパー、ニチハあんしんボード、壁用の針葉樹合板、パーティクルボード(ノボパン)までプレカット。重たくて現場カットが大変な耐力面材こそ、プレカットで現場の負担軽減を！

高性能化・工期短縮・コスト削減の取り組み

在来軸組工法



プレセッタ
金物工法



パスマート
パネル工法



パナソニックテクノ
ストラクチャー工法



屋根垂木
はしごパネル



制振システム
(エヴァオルツ)



PROCESS AND FEATURES

- クラシスプレカットの工程と特徴 -

クラシスプレカットは、営業、設計、生産、業務配送の大きく分けて4つの部門で、それぞれが連携してプレカットの受注から納材までを担います。

POINT 1 高精度

構造CADソフトで構造図作成から強度計算まで行うことで安全性を確保し、ミリ単位の精度を追求する精密加工によって、高品質で強い木造建築を生み出します。



POINT 2 ダブルチェック体制

プレカットにおけるトラブルの一番の原因是、CAD入力時のヒューマンエラーと言われています。当社ではCAD入力を、前行程と後行程に分けて2名体制でダブルチェックを行い、“思い込み”や“見逃し”などの人的リスクを最小化しています。



POINT 3 木材の目利き力・提案力



国内外の産地より、厳しい基準に基づいた木材調達を行い、木材選別技術士・木材乾燥士・木材保存士の資格を持つ木材のプロが、木材1本ずつ細かく目利きして加工します。また化粧梁の納まり・美しさを追求したオリジナル金物や仕上げ加工も行います。

POINT 4 加工力 (特殊手加工)

多種加工機と手加工チームを組み合わせることで、斜め加工や台持ち加工、長尺・野物、丸柱、トラス加工まで幅広い特殊加工にも対応しております。

